

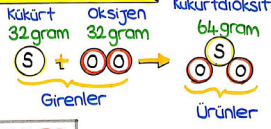


## 8. SINIF FEN II. DÖNEM 1. YAZILI BILMEMİZ GEREKENLER



### 2. DÖNEM 1. YAZILI KONULARI

4. ÜNİTE: MADDE VE ENDÜSTRİ  
→ Fiziksel / Kimyasal Değişimler  
→ Kimyasal Tepkimeler



### BILMEMİZ GEREKENLER

#### Fiziksel Değişim sırasında

- \* Yırtılma, dilimlenme kırılma olayları



#### Kimyasal Değişim sırasında

- \* Paslanma, yanma ekşime, mayalanma küflenme, çürüme



tonguç

### 2. DÖNEM 1. YAZILI KONULARI

4. ÜNİTE: MADDE VE ENDÜSTRİ  
→ Asitler ve Bazlar

### BILMEMİZ GEREKENLER



- \* Sulu çözeltilerinde  $H^+$  iyonu verirler.
- \* Tadı . . . . .
- \* Cildi tahriş eder.
- \* pH değeri 0-7 arası
- \* Mavi turnusolu kırmızıya çevirir.

- \* Sulu çözeltilerinde  $OH^-$  iyonu verirler
- \* Tadı acıdır.
- \* Cilde kaşıntı hissi verir.
- \* pH, değeri 7-14 arası
- \* Kırmızı turnusolu mavine çevirir.



### 2. DÖNEM 1. YAZILI KONULARI

4. ÜNİTE: MADDE VE ENDÜSTRİ  
→ Maddenin Isı ile Etkileşimi

### BILMEMİZ GEREKENLER

- \* . . . . ., saf maddenin 1 gramının sıcaklığını  $1^\circ C$  artırmak için gerekli olan enerjidir.



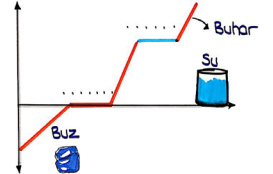
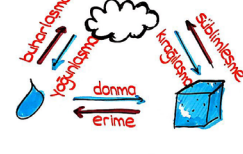
tonguç

### 2. DÖNEM 1. YAZILI KONULARI

4. ÜNİTE: MADDE VE ENDÜSTRİ  
→ Hâl Değişimi ve Isı Arasındaki İlişki

### BILMEMİZ GEREKENLER

Maddelerin ısı alarak ya da ısı vererek bir hâlden diğerine geçmesi → HÂL DEĞİŞİMİ



### 2. DÖNEM 1. YAZILI KONULARI

4. ÜNİTE: MADDE VE ENDÜSTRİ  
→ Kimya Endüstrisi



### BILMEMİZ GEREKENLER

- \* Kimyasal ürünler: ilaç, boya, kozmetik, çimento, sabun, cam-seramik
- \* Kimya Endüstrisi ile ilgili kurum ve kuruluşlar



Makine ve Kimya Endüstrisi Kurumu



TÜBİTAK MAM



Roketsan



Boron

- \* Kimya Endüstrisindeki Meslek Dalları: Kimyagerlik, maden mühendisleri, Petrol mühendisleri, Gıda mühendisleri, Eczacılar, Ziraat mühendisleri, Teknisyenler

tonguç

### 2. DÖNEM 1. YAZILI KONULARI

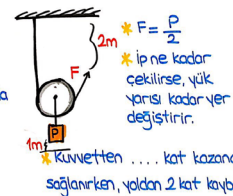
5. ÜNİTE: BASİT MAKİNELER  
→ Makaralar

### BILMEMİZ GEREKENLER

#### \* SABİT MAKARA



#### \* HAREKETLİ MAKARA



#### \* PALANGA



## 2. DÖNEM 1.YAZILI KONULARI

5. ÜNİTE: BASİT MAKİNELER

→ Kaldıraç Çeşitleri

### BILMEMİZ GEREKENLER

Destek Ortada



- \* Kerpeten
- \* Makas
- \* Eşit kollu terazi

Yük Ortada



- \* El arabası
- \* Ceviz kıracağı
- \* Delgeç

Kuvvet Ortada



- \* Maşa
- \* Kürek
- \* Cımbız



tonguc

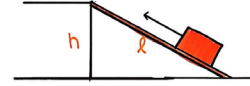
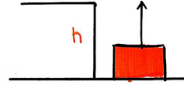
## 2. DÖNEM 1.YAZILI KONULARI

5. ÜNİTE: BASİT MAKİNELER

→ Eğik Düzlem

### BILMEMİZ GEREKENLER

- \* Bir ucu diğerinden daha yüksekte olan rampa
- \* Eğik düzlemde yüksekliği ve uzunluğu kuvvet kazancını etkiler.
- \* Eğim azaldıkça kuvvet kazancı artar.



## 2. DÖNEM 1.YAZILI KONULARI

5. ÜNİTE: BASİT MAKİNELER

→ Çıkrık



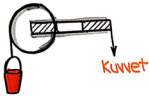
Kıyma makinesi



kahve değirmeni

### BILMEMİZ GEREKENLER

- \* İp sarıldıkça ipin ucundaki kova yükselir.



- \* Kuvvet kazanca sağlanırken yaldan kayıp vardır.
- \* Çıkrıkta yarıçapları farklı, dönme yönleri aynıdır.

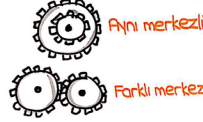
## 2. DÖNEM 1.YAZILI KONULARI

5. ÜNİTE: BASİT MAKİNELER

→ Dişli Çark, Kasnak ve Vida

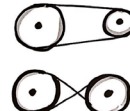
### BILMEMİZ GEREKENLER

- \* Dişli çark çevresinde dişleri olan düzenek
- \* Kasnak, hareketi birbirine kayışla aktaran düzenek
- \* Silindirik biçimindeki bir çubuğu saran eğik düzlemde oluşan basit makine



Aynı merkezli

Farklı merkezli



NOT: Kasnak ve dişliler hareketin dönme yönünü değiştirmek ve hızını artırmak için kullanılır.



tonguc